



ORDINE DEI FARMACISTI DELLA PROVINCIA DI FOGGIA

Via Paolo Telesforo n. 56 Foggia tel. 0881611472

Indirizzo internet – <http://www.ordinefarmacistifoggia.it>

e-mail: info@ordinefarmacistifoggia.it

pec: ordinefarmacistifg@pec.fofi.it

FOGGIA 29/11/2017

A TUTTI GLI ISCRITTI

- **Convegno: “Hepatology between present and future”**

Nei giorni 01 e 02 dicembre, in San Giovanni Rotondo (FG), presso la Chiesa San Pio da Pietralcina Auditorium B “Fra Agostino Daniele”, si terrà il convegno dal titolo “Hepatology between present and future”. L’evento è gratuito e rivolto a n. 200 partecipanti; consente l’attribuzione di n. 9.1 crediti ECM, anche per i dottori farmacisti; in tal caso è obbligatorio seguire tutto il corso, firmare il registro presenze in entrata ed uscita e superare il questionario (rispondere esattamente ad almeno il 75% delle domande). Per l’iscrizione contattare il sito: www.italianacongressi.it (sezione “Eventi e congressi in corso”) o contattare la Segreteria Organizzativa al numero 0809904054; e mail: rosariapanza@italianacongressi.it

ALLEGATO 9

- **Corsi di galenica 2017/2018**

Per l’anno accademico 2017-2018, sono stati organizzati i Corsi di galenica, dall’Associazione “Modus operandi” e dal dott. Peter Jager. Sede dei corsi e sistemazione logistica: Monastero SS. Trinità – Via San Niccolò, 2 – Cortona (AR). Ogni corso avrà luogo al raggiungimento di 15 partecipanti e per non più di 20. Per info su costi di ogni singolo corso e della sistemazione logistica, consultare il sito www.modusoperandigalenica.it. Info generali, costi, iscrizioni e prenotazioni, sistemazione logistica ed assistenza e info su viaggio, contattare la sig.ra Anna Jäger al numero 3466750960; mail: info@corsigalenicajager.it

ALLEGATO 10

IL PRESIDENTE

Dr. Salvatore Alfonso Bevere